

Duralloy 35 OA

Propriedades

Arame Tubular auto protegido tipo baixa liga, excelente para suportar pressão e atrito metal/metall, podendo ser utilizado como camada de almofada e enchimento. O depósito do Tec Dur 35 OA pode ser forjado e apresenta excelente usinabilidade.

Aplicações

Reconstrução de peças desgastadas, camada de almofada, revestimento de roldanas, pinos, eixos, trilhos, etc. Pode ser utilizado em metais de base como aço carbono ou baixa liga.

Composição Química Típica do depósito de solda %

C	Si	Mn	Cr	Mo
< 0.15	< 0.80	0.8-2.0	0.8-1.8	0.2-0.5

Dureza Típica do depósito de solda em 2 a 3 camadas

HB
300 - 375

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Diâmetros (mm)	Corrente (A)	Tensão (V)
1.60	150-350	22-30
2.00	200-400	23-30
2.40	250-450	26-30
2.80	300-500	28-30

Procedimento de Aplicação

Preparar a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a livre de óxidos, graxas ou outras impurezas. Preaquecer a peça a ser soldada, conforme a sua composição química e espessura. Soldar com o Tec Dur 35 OA, através do processo de arco aberto, sem gás de proteção, utilizando um retificador com cabeçote alimentador de arame ou uma máquina MIG convencional

Tipos de Bobinas

Ø 1.60 – 2.00 mm: 12.5 kg
Ø 2.40 e 2.80 mm: 20 kg ou Tambor 250 kg

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1